

Notre énergie au service de vos ambitions



S E R M E S

La solution électrique maîtrisée

Entreprise familiale et véritable partenaire,
nous sommes à la hauteur de vos attentes





Créée en 1949 par mon père Robert Schmittheisler, SERMES a su conserver son indépendance et sa dimension humaine tout en développant l'ensemble de ses compétences.

Nous investissons durablement pour garantir un service performant et satisfaire à des besoins toujours plus pointus et diversifiés.

Ensembleur et concepteur de solutions électriques, nous avons construit notre réputation en

France et à l'international par nos valeurs d'écoute, d'engagement et nos services associés à la qualité de notre offre produits.

Nos équipes compétentes et impliquées ainsi que des moyens techniques à la hauteur de vos exigences, voilà le professionnalisme que nous apportons à nos clients !

Pierre SCHMITTHEISLER,
Président du Directoire

QUALITÉ

SERMES est certifiée ISO 9001 version 2008, pour l'ensemble de ses activités.

ENGAGEMENT

SERMES est associée à la marque partagée Alsace et à ses valeurs : l'écoute, le respect et la qualité de service.

SATISFACTION

Chaque année, de nouveaux clients nous témoignent leur confiance et restent fidèles à l'entreprise.



Ce qui anime les équipes de SERMES,
c'est imaginer et concevoir
vos solutions sur-mesure

Nous développons nos différentes activités en associant **la maîtrise technique des produits, le conseil et l'expertise**, afin de mettre en œuvre **des solutions électriques spécifiques** pour nos clients. Nous prenons en compte les problématiques environnementales et économiques en proposant des systèmes intelligents de gestion de l'énergie.

BÂTIMENT ET INFRASTRUCTURE

Depuis le tableau d'alimentation électrique du chantier jusqu'à l'éclairage des bâtiments, en passant

par l'ensemble de la distribution électrique, **nous intervenons pour proposer des solutions adaptées à vos projets.**

Nos équipes vous accompagnent à chaque étape pour livrer en « juste à temps » et faciliter la mise en œuvre des installations.

MOTORISATION ET PROCESS INDUSTRIEL

Nous mettons à votre disposition une gamme complète de produits et de systèmes d'entraînement, ainsi que notre savoir-faire en matière de process industriel, pour

assurer la sécurité et le contrôle commande de vos équipements de production.

Notre bureau d'études **optimise les solutions techniques et assure le suivi de fabrications spéciales.** Notre atelier intégré réalise la transformation et la personnalisation des moteurs ou des moto-réducteurs **sous contrôle qualité permanent.**



Nos moyens techniques
et logistiques sont à
l'échelle de vos besoins



Notre **capacité de stockage de 50 000 m²** vous assure une disponibilité permanente de sous-ensembles et de produits finis sur des gammes très étendues.

Tous nos ateliers disposent **d'équipements modernes et automatisés** : machines mobiles ou fixes pour les coupes de câbles, centre d'usinage pour armoires électriques, systèmes sécurisés pour l'emballage, cabine de peinture ou banc d'essai moteurs...

Ils permettent de répondre au plus vite à vos besoins de personnalisation, d'exécution sur-mesure tout en respectant vos objectifs de qualité.

Nos quatre centres logistiques sont dotés de moyens informatiques et de solutions de gestion des entrepôts qui garantissent **la fiabilité des stocks ainsi que la traçabilité de vos commandes**.

Le respect des délais de livraison est assuré par un réseau de transporteurs agréés.

Notre organisation rigoureuse et flexible se vérifie dans le traitement des 23 000 tonnes de marchandises et des 110 000 colis expédiés chaque année.



Centre logistique câbles



Salle d'exposition éclairage



Siège social



Centre logistique motorisation



La volonté de
nos collaborateurs
est avant tout de
vous **accompagner**



Chacun de nos 270 collaborateurs s'implique au quotidien pour vous proposer **un accompagnement personnalisé** tout au long de votre projet. Dès le stade de conception, nous vous aidons à définir vos besoins et vous proposons **des solutions en fonction de vos spécificités techniques et économiques**.

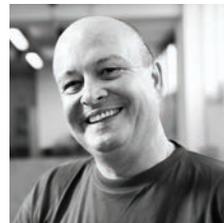
Nos techniciens interviennent à chaque étape de réalisation pour optimiser les solutions sur site,

opérer les ajustements nécessaires, effectuer les tests avant livraison et former les utilisateurs pour une prise en main efficace des installations. Interlocuteurs attentifs et compétents, nous prenons en compte et optimisons vos coûts d'intervention sur chantiers.

Nous vous offrons l'assurance d'un projet parfaitement maîtrisé et opérationnel.



Bureau d'études éclairage



Tiffany - Commercial / Éclairage

Yannick - Commercial / Moteurs

Sylvain - Informatique

René - Atelier / Appareillage et systèmes

Marie-Noëlle - Organisation et qualité

Stéphane - Commercial / Fils et câbles

Disponibilité, expertise,
logistique...
vous pouvez compter
sur **notre réactivité**





Nos équipes sont à votre service **pour répondre rapidement** à vos besoins de matériels ou de conseils. Chaque commande fait l'objet d'un **suivi rigoureux** depuis la préparation jusqu'à la livraison.



Notre organisation centralisée avec **50 000 m² de surface de stockage** et **20 000 références stockées** vous assure une disponibilité permanente de 95% de nos produits.

Notre logistique transport optimisée en fonction de vos demandes nous permet de livrer vos commandes dans les meilleurs délais : de 24 à 48h, 72h pour les envois grandes distances en Europe.

Respecter le délai pour vous satisfaire, c'est notre engagement !



Emballage et expédition



Benjamin - Logistique / Fils et câbles

Karine - Commercial / Appareillage et systèmes

Denis - Logistique / Moteurs

Ludovic - Achats et technique / Éclairage

Michel - Technico-commercial itinérant

Daniel - Atelier / Appareillage et systèmes



Notre savoir-faire... adapter nos produits
à vos besoins et vos contraintes



Chacun de nos clients bénéficie d'une attention particulière afin de lui fournir des produits ou des systèmes **répondant précisément à ses besoins et ses objectifs.**

Pour une demande spécifique hors catalogue, nous faisons fabriquer **dans les meilleurs délais** les produits par nos usines partenaires,

selon votre cahier des charges et **nos critères de qualité.**

Nos ateliers intégrés sont également à votre service pour réaliser les transformations et adaptations nécessaires à la configuration technique demandée.



Pré-montage canalisation d'éclairage

Cabine de peinture moteurs



Centre d'usinage coffrets et armoires



Sylvie - Comptabilité

Dimitri - Bureau d'études / Éclairage

Patrick - Commercial / Fils et câbles

Jacky - Commercial / Export

Anne-Marie - Commercial / Moteurs

Marc - Commercial / Appareillage et systèmes

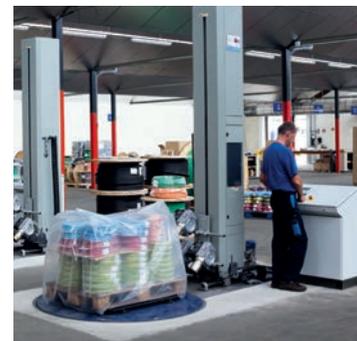
Solutions électriques globales ou particulières, nous sommes à vos côtés



FILS ET CÂBLES ÉLECTRIQUES

Nous proposons une gamme complète de plus de **7000 références stockées** de fils et câbles. Vos commandes sont traitées **au mètre près** avec la **garantie d'une livraison rapide** pour votre stock ou sur

chantier. Nous vous apportons notre expertise pour définir des câbles spéciaux et si besoin, les faire fabriquer par nos usines partenaires.



MOTORISATION

Nous offrons **une disponibilité immédiate** de produits standards et spécifiques dans le domaine de l'entraînement. Notre atelier de transformation intégré assure la **personnalisation** et l'**optimisation**

de votre motorisation sur la base de votre cahier des charges. Un banc d'essai assisté par ordinateur permet de tester les moteurs de manière entièrement automatisée.



ÉCLAIRAGE

Notre marque Lamdalux présente une large gamme de luminaires intérieurs et extérieurs pour tous les secteurs d'activité. **Intégrant les objectifs de gestion et d'économie d'énergie**, nous proposons

des ensembles de solutions avec étude d'éclairage sous logiciel DIALux et **préparation de produits pré-montés ou pré-câblés**.



APPAREILLAGE ET SYSTÈMES

Nous concevons et réalisons **des solutions techniques sur-mesure** pour la distribution d'énergie et la commande moteur.

Chaque demande fait l'objet d'**un suivi complet et rigoureux** : analyse des besoins, études et réalisations des équipements, essais de fonc-

tionnement, ainsi qu'un accompagnement pour les opérations de montage et de mise en œuvre.

Certifiés ATEX, notre bureau d'études et notre atelier de câblage d'armoires nous permettent de réaliser des équipements spécifiques sur-mesure pour les zones à risque.



LES ATOUTS DE SERMES

- 270 collaborateurs
- 5 000 m² de bureaux
- 50 000 m² de stockage
- plus de 20 000 références stockées
- 85% des usines partenaires situées en Europe
- 4 ateliers intégrés
- 4 marques de qualité : LAMDALUX, ALMO, LAMDEX, ELECTRIC SYSTEMS et une marque de SERVICE certifiée ISO 9001
- des taux de service et de disponibilité supérieurs à 95%

S E R M E S

La solution électrique maîtrisée

14, rue des Frères Eberts - B.P. 80177

F-67025 Strasbourg Cedex 1

Tél. +33 (0)3 88 40 72 00 - www.sermes.fr