

Fils et câbles > Industrie > Haute température > Multi-conducteur > ÖLFLEX® HEAT 260 C MC

PHOTOS ET SCHÉMAS

CARACTÉRISTIQUES DÉTAILLÉES

Code article	15188653
EAN 13	4044773790597
Âme	cuivre nickelé, classe 5, à brins fins
Isolation	à base de PTFE
Assemblage	assemblage de conducteurs entre eux
Ruban séparateur	rubanage spécial
Blindage général	resse en fils de cuivre nickelé
Gaine externe	à base de PTFE, noire
Tension de service Uo/U	300 / 500 V
Tension d'essai	A/A : 2500 V A/S : 2000 V

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES
LES PLUS PRODUIT

Un petit diamètre pour un encombrement moindre et une plus grande légèreté.

Résistant aux fissures sous sollicitation et variations fréquentes de la température ambiante.

Résistant au contact avec la plupart des milieux chimiques les plus agressifs.



Faible dégagement gazeux.

En raison des bonnes propriétés électriques et mécaniques adaptées à la technologie des capteurs.

CARACTÉRISTIQUES DÉTAILLÉES

Plage de température	fixe : de - 190°C à + 260°C temporairement : + 300°C
Rayon de courbure	occasionnellement mobile : 15 x ø fixe : 4 x ø
Repérage conducteurs	couleurs selon VDE 0293-308
Section	1 mm²
Section complète	3 G 1 mm²
ø extérieur approx.	5,8 mm
Conditionnement	TGL
Poids article	81 Kg/Km
Poids cuivre	48 kg/km

TÉLÉCHARGEMENT

↓ PAGE CATALOGUE (0.51 MO)	
↓ VISUEL (0.097 MO)	

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES
APPLICATIONS

Dans des environnements ayant des températures ambiantes très élevées, en présence de produits chimiques ou dans des espaces réduits.

Idéal pour des conditions difficiles comme sur les ateliers de peinture.

Domaines d'application types : construction de fours industriels, fonderies, industrie chimique, centrales électriques, éléments de chauffage, traitement du plastique, énergie éolienne.

Systèmes de capteurs.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Excellentes performances chimiques, thermiques et électriques

Fin, léger et robuste

Compatibilité électromagnétique (CEM)

NORMES

ÖLFLEX® HEAT 260 EN PTFE

Résistance remarquable aux acides, solvants, laques, essences, huiles et nombreux autres milieux chimiques.

Difficile à enflammer.

Rigidité diélectrique et résistance à l'abrasion élevées.

Faible absorption de l'eau.

Bonne résistance aux microbes.

Matériaux isolants non adhésifs.

Bonne résistance aux intempéries et à l'ozone.

Caractère hydrophobe et repoussant la saleté.

Résiste au contact avec l'azote liquide.

Capacités d'étirement et de résistance à la déchirure.

Résistance aux fluides hydrauliques.

Non propagateur de la flamme selon IEC 60332-1-2.

ROHS

0